



DIGGA CENTRAL EUROPE
DRIVES YOUR SUCCESS

INSTRUKCJA PRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA WIERTNIC DIGGA

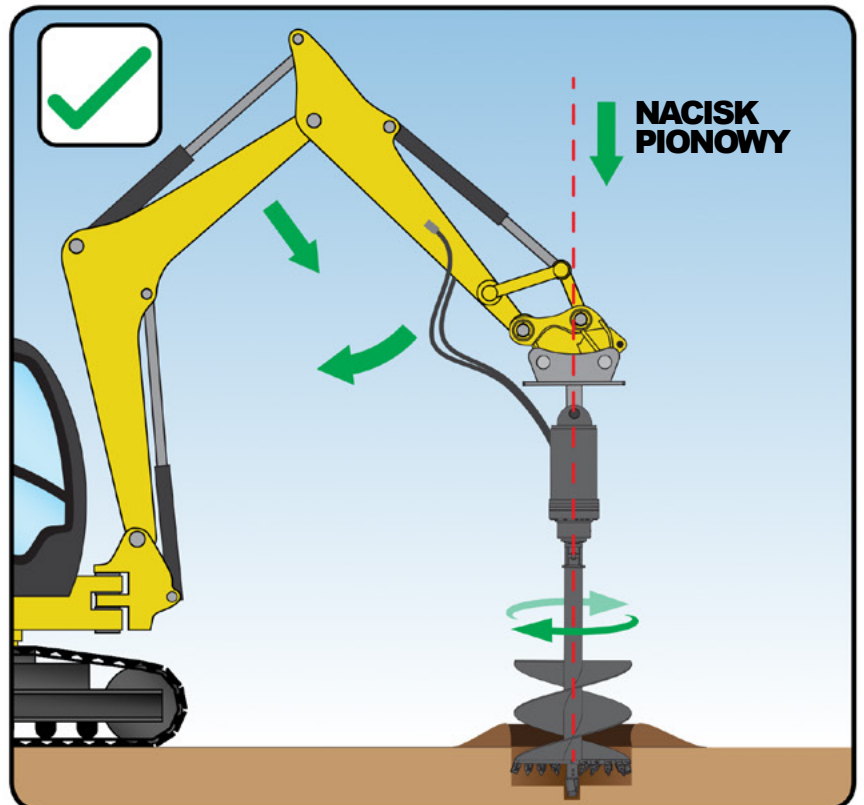
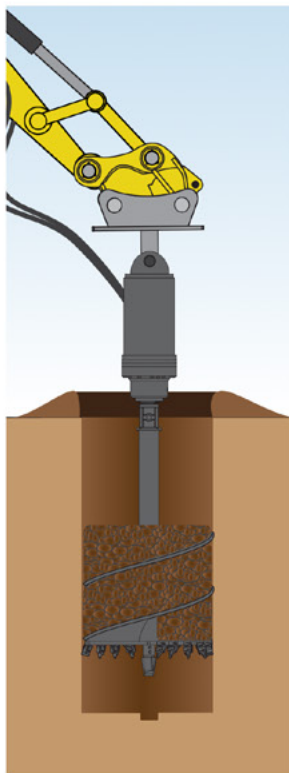
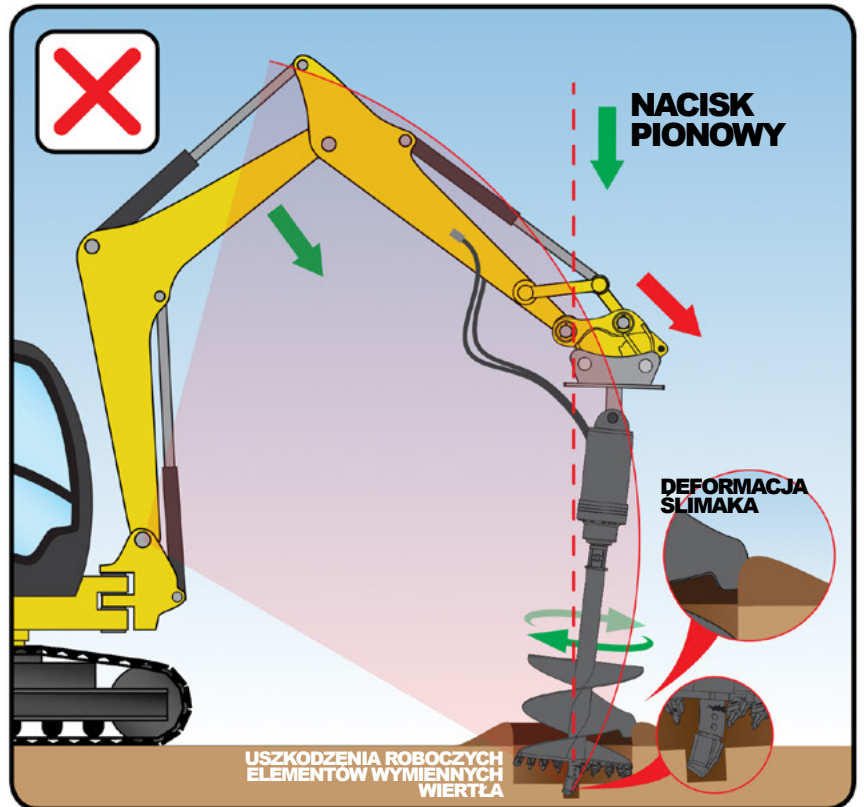
DIGGA-CE.COM



USTAWIENIE WIERTNICY PODCZAS PRACY

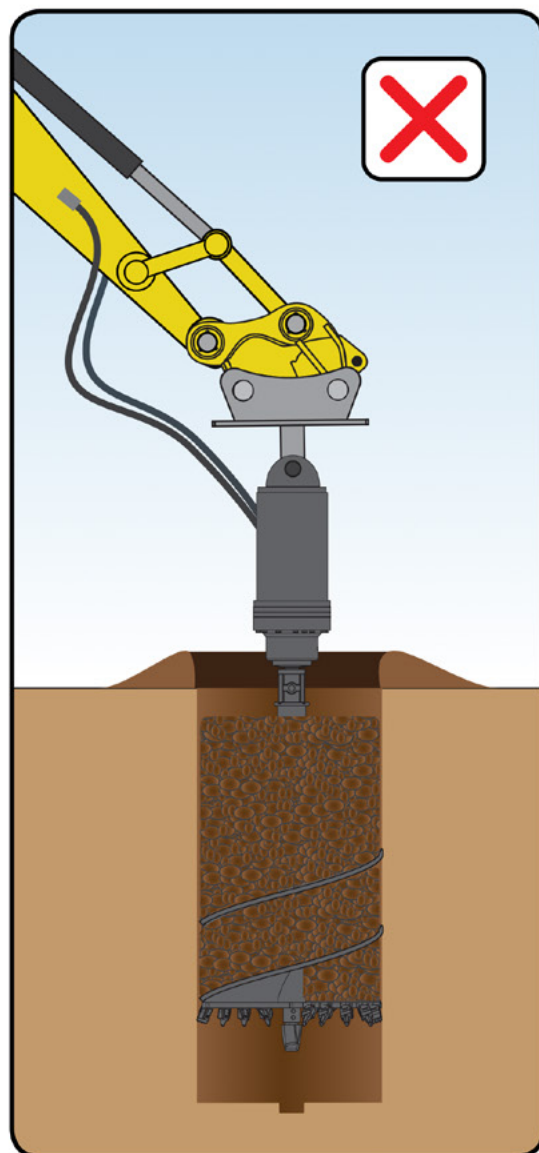
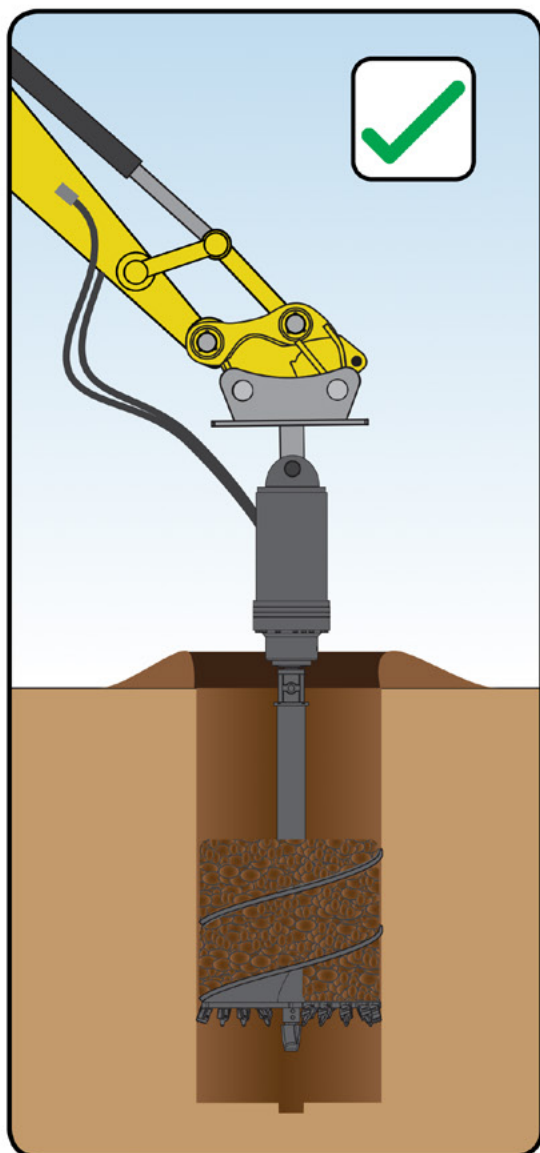
Korygowanie ustawienia ramienia koparki jest konieczne aby utrzymać pion zestawu wierzącego. Nieprzestrzeganie pionowego ustawienia spowoduje znaczne obciążenie boczne napędu oraz wiertła.

Napędy wiertnicze Digga zostały zaprojektowane tak, aby mogły swobodnie i wahlwie zwiąć z wysięgnika, ustawiając się względem podłoża w sposób grawitacyjny. Nadmierne obciążenie boczne może spowodować deformacje poszczególnych elementów wiertła jak również doprowadzić do uszkodzenia trzonka napędowego, uszczelki czy przekładni. Może być także przyczyną nieprawidłowego zużycia się elementów wymiennych wiertła (pilot/zęby/holdery) zwłaszcza podczas wiercenia w twardym podłożu.



USUWANIE UROBKU

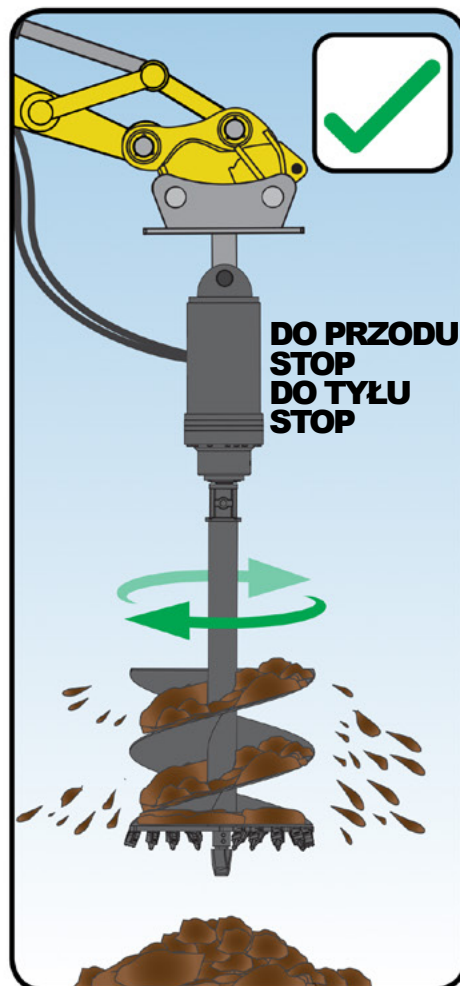
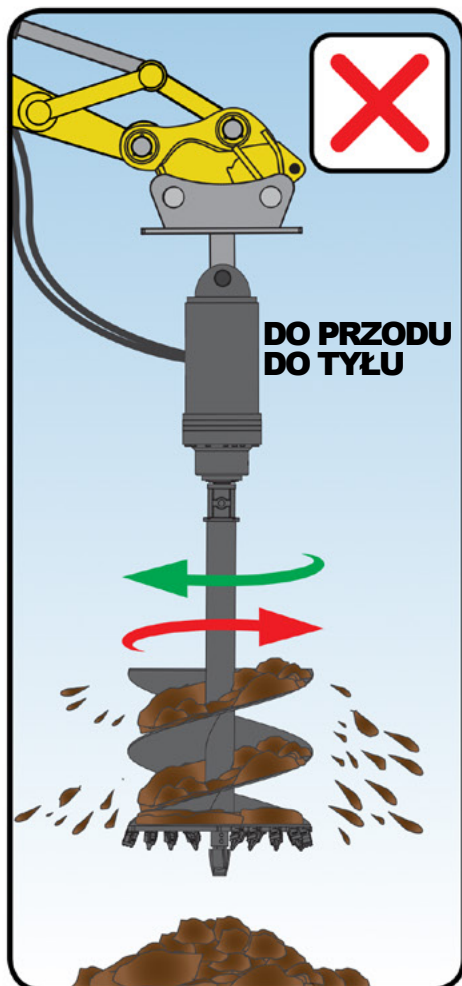
Standardowe wiertła zostały zaprojektowane tak, by unosiły tyle urobku ile jest ślimaka na wiertle. Nigdy nie obciążaj świdra powyżej linii ostatniego talerza. Próba wyciągnięcia ślimaka z otworu z urobkiem powyżej tej linii może doprowadzić do utraty pionowości wiertnicy oraz spowodować uszkodzenia.



PROCEDURA PRAWIDŁOWEGO WIERCENIA

USUWANIE ZIEMI Z WIERTŁA/ USUWANIE UROBKU WIERTNICZEGO

Podczas wiercenia należy unikać gwałtownego obracania wiertła do przodu/do tyłu w celu oczyszczenia świdra z ziemi.



UWAGA!!!

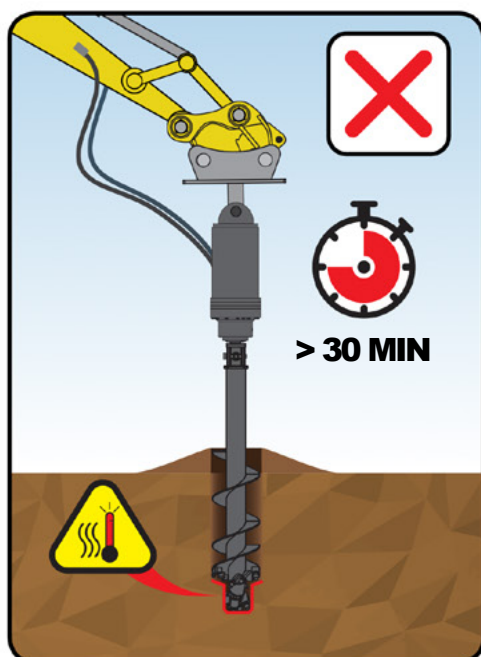
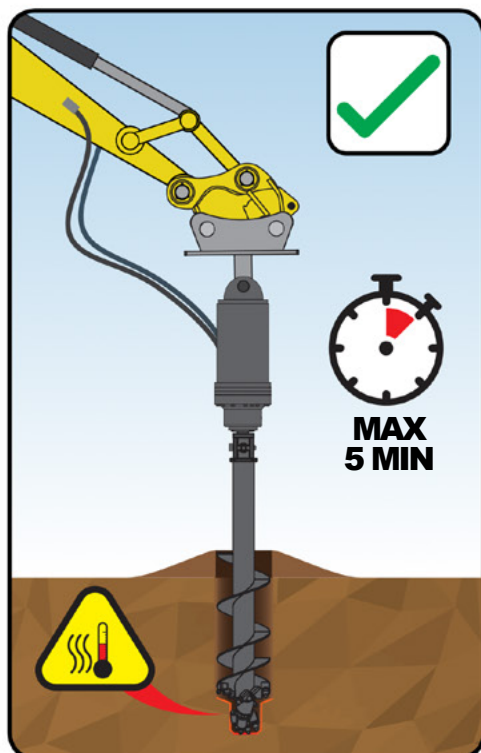
STOSOWANIE OPCJI DO PRZODU/DO TYŁU SPOWODUJE NACISK ZWIĄZANY Z MOMENTEM OBROTOWYM NA PRZEKŁADNIĘ JEDNOSTKI NAPĘDOWEJ, CO MOŻE DOPROWADZIĆ DO JEJ PRZEDWCZESNEGO ZUŻYCIA



PROCEDURA PRAWIDŁOWEGO WIERCENIA

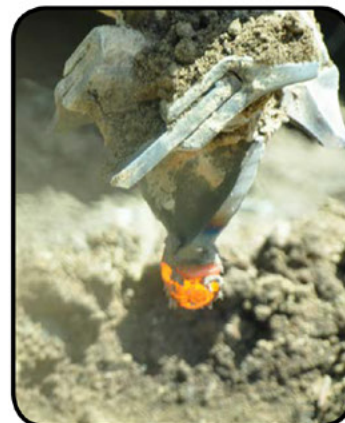
WIERCENIE W SKALE

Podczas dłuższego wiercenia w twardym podłożu powietrze uwięzione w odwiercie nagrzewa się jak w piekarniku, co sprawia, że powierzchnia skały staje się szklista, a tym samym jeszcze twardsza. Z tego powodu co 5min należy przerywać wiercenie i wpuszczać do otworu świeże powietrze



WIERCENIE W SKALE PRZEZ DŁUŻSZY OKRES CZASU POWODUJE NAGRZANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH I PILOTA DO WYSOKICH TEMPERATUR DOPROWADZAJĄC DO ICH STAPIANIA. TO USZKADZA GŁOWICĘ WIERCĄCĄ I WPŁYWA NEGATYWNIE NA PROCES WIERCENIA.

WSKAZÓWKA: SPRÓBUJ WLAĆ WODĘ DO ODWIERTU ABY GO SCHŁODZIĆ I ŁATWIEJ USUNĄĆ UROBEK



PROCEDURA PRAWIDŁOWEGO WIERCENIA

KONTROLA CZĘŚCI ZAMIENNYCH



Podczas wiercenia zęby muszą się obracać aby zachować wydajność pracy. Wolframowa końcówka i ząb powinny być równomiernie zużywane.

Nieprawidłowo utrzymane zęby ograniczają wydajność wiercenia i zużywają się dużo szybciej, co powoduje utratę czasu i generuje dodatkowe koszty.



Płaskie plamy oznaczają, że zęby nie obracają się swobodnie podczas wiercenia. Wolframowa końcówka traci ostrze zmniejszając tym samym wydajności wiercenia. W takiej sytuacji należy jak najszybciej wymienić ząb.

WSKAZÓWKA: OKRESOWO UŻYWAJ MIĘKKIEGO MIEDZIANEGO MŁOTKA DO OSTUKANIA WSZYSTKICH ZĘBÓW I UPEWNIENIA SIĘ, ŻE OBRACAJĄ SIĘ SWOBODNIE W HOLDERACH. TAKIE DZIAŁANIE ZAPEWNI RÓWNOMIERNE ZUŻYCIE ZĘBÓW, EFEKTYWNIJSZE WIERCENIE I ZWIĘKSZY ŻYWOTNOŚĆ CZĘŚCI ZAMIENNYCH.



ZUŻYTE ZĘBY WYMIENIAJ NATYCHMIAST



Użyj obcęgow lub specjalnego obrotowego narzędzia aby usunąć zęby.

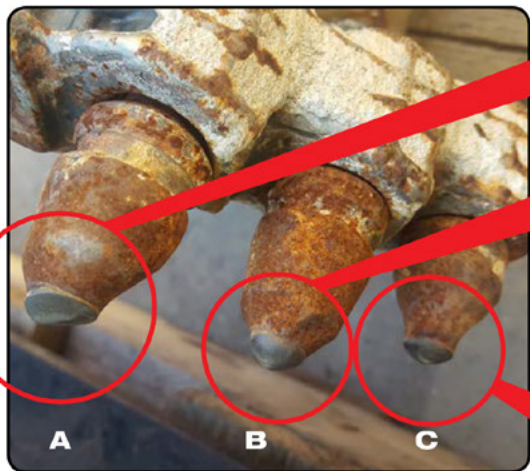
Zawsze używaj miedzianego młotka aby ustabilizować zęby w holderach. Użycie twardego młotka zniszczy wolframowe końcówki.



PROCEDURA PRAWIDŁOWEGO WIERCENIA

KONTROLA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

KIEDY WYMIENIĆ ZĄB?



Zęby, które wyglądają jak na przykładzie **A** nie obracały się w kieszeniach i w rezultacie ich powierzchnia jest nierówna a wiercenie mało skuteczne. Zalecamy wymianę takiego zęba.

Zęby, które wyglądają jak na przykładzie **B** obracały się w holderze i same się ostrzyły. Ząb jest dobry.

Jeżeli zęby wyglądają jak na przykładzie **C** obracały się w kieszeni i zużywały równomiernie. Ten ząb jest ciągle dobry ale musi być regularnie kontrolowany z uwagi na jego zbliżający się koniec użyteczności. Zalecamy przesunięcie tego zęba do wewnętrznego holdera.

WSKAZÓWKA: ZĘBY ZEWNĘTRZNE, KTÓRE ZUŻYWAJĄ SIĘ SZYBCIEJ Z UWAGI NA DYSTANS JAKI POKONUJĄ, BĘDĄ WYMAGAŁY CZĘSTSZEJ WYMIANY. SPRÓBUJ WYMIENIĆ ZĘBY WEWNĘTRZNE Z ZEWNĘTRZNYMI ABY ZUŻYWAŁY SIĘ RÓWNOMIERNIE. ZAWSZE UŻYWAJ NAJLEPSZYCH ZĘBÓW NA ZEWNĄTRZNEJ CZĘŚCI WIERTŁA. .

PILOTY



Brak wymiany zużytych zębów spowoduje zniszczenie świda i pilota co przełoży się na kosztowną naprawę i konieczność zakupu nowego pilota. Zawsze sprawdzaj czy zęby pilota się obracają i czy są w dobrej kondycji.