

STAGE 5
CERTIFIED

Rębaki tarczowe | Rębaki bębnowe



PRZEGLĄD PRODUKTÓW »



*Materiał pochodzi z artykułu w magazynie:
FORSTMASCHINEN-PROFI
www.forstfachverlag.de*

...

Rębaki z północnej części Niemiec

Dla firmy usługowej w branży drzewnej SKT mieszczącej się w Witten, praca z rębakami to codzienność. Maszyny te są wykorzystywane w wielu różnych sytuacjach.

Rene Closset wraz ze swoimi pracownikami próbowali wielu marek dostępnych na rynku. Wybór padł na Jensena. Już pięć z sześciu maszyn (rębaków) w ich firmie pochodzi w tej chwili od producenta z Północnych Niemiec.

Według SKT wielkim atutem marki Jensen jest elastyczność w produkcji. W ofercie znajdziemy duży wybór modeli i różne typy silników – wszystko po to, by swobodnie dostosować sprzęt do własnych, indywidualnych potrzeb.

Jest również możliwość stworzenia produktu unikalnego - na zamówienie. Jako przykład firma SKT może się pochwalić swoim rębakiem gąsienicowym A530, rozbudowanym o możliwość odłączenia kosza wsadowego.

...



Spis treści

Zacząło się w 1884	4
Dlaczego Jensen?	5
A530 L (Benz)	6-7
A530 L (Diesel)	8-9
A540	10-11
A550	12-13
A450	14-15
A328	16-17
A350	18-19
A141 XL	20-21
Rębaki WOM	22-23
Rębaki Gąsienicowe	24-25
Jensen Spider	26-27
Rębaki bębnowe	28-29
Rębaki na zamówienie	30

Zaczęło się w 1884...

Doświadczenie gromadzone przez cały ten czas przerodziło się w pasję do nieustannego rozwoju marki.



Firmę założył w 1884 roku Peter Jensen. Fabryka oraz główna siedziba znajdują się w Maasbull, w małej miejscowości w północnych Niemczech. Początkowo przedsiębiorstwo zajmowało się produkcją maszyn rolniczych, później Peter Jensen stworzył odrębne maszyny na potrzeby sektora komunalnego oraz drzewnego. Tak powstał pierwszy tradycyjny rębak o nazwie „Marke Angeln”, który szybko stał się głównym produktem firmy Jensen.

Dzięki ponad 135-letniemu doświadczeniu firma odgrywa ważną rolę na rynku technologii rozdrabniania drewna.

Łatwa obsługa, wysokie standardy bezpieczeństwa oraz jakość wykonania sprawiają, że rębaki **Jensen** są często wybierane przez firmy z branży leśnej, rolniczej oraz ogrodniczej.

Co więcej, firma Jensen przyjmuje zamówienia indywidualne o charakterze wręcz unikalnym, budując niestandardowe konfiguracje maszyn na życzenie klienta i zarazem utrzymując przy tym wysoki poziom jakości.

Dzięki doświadczonym i kompetentnym dilerom oraz importerom dostarczającym profesjonalne usługi serwisowe, **JENSEN** staje się pierwszym wyborem branż o charakterze drzewnym, wypożyczalni sprzętu oraz firm usługowych zarówno w Niemczech jak i w wielu innych krajach na całym świecie!

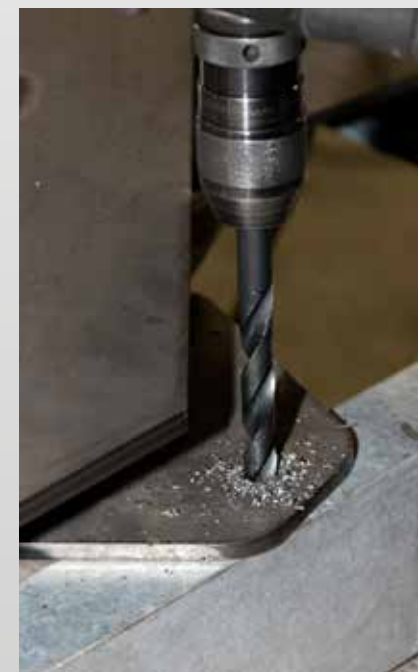
Możesz polegać na naszym doświadczeniu i jakości: „Made in Germany”
JENSEN – to najlepszy wybór!



Dlaczego JENSEN?

- ▶ Zazębiający się system podawania dzięki pojedynczej pompie hydraulicznej i precyzyjnej przekładni.
- ▶ Otwarty kanał tarczy zrębkującej: nic nie zablokuje drogi świeżo ściętym zrębkom dzięki otwartemu kanałowi górnemu, co przełoży się na wysoką wydajność bez zbędnych przerw na czyszczenie kanału.
- ▶ Najlepsza na rynku geometria tarczy zrębkującej wraz z nożami znacznie odciąża w pracy nawet najmniejsze jednostki z gamy produktów Jensen.
- ▶ Poziome rolki z pełnej stali, które można w razie potrzeby przyszlifować. Duża waga tych solidnych rolek zapobiega ślizgom na wciągany materiał.
- ▶ Jednolity rozmiar zrębków zgodnie z niemieckimi normami G 30 i G 50 dla wszystkich modeli rębaków.
- ▶ Ocynkowane podwozie - jako najtrwalsze rozwiązanie.
- ▶ Niezwykle łatwe w utrzymaniu, znakomity dostęp do części eksploatacyjnych.
- ▶ Power Control system oraz ECS (Elektronicznie Kontrolowany Sensor) – jako system podawania we wszystkich dostępnych modelach.
- ▶ Bardzo długa żywotność maszyn każdej serii dzięki wysokim standardom: „Made in Germany”
- ▶ Wysoka wartość odsprzedaży i korzystne koszty eksploatacji

JAKOŚĆ zrodzona z PASJI!





Zaczynamy od najbardziej uniwersalnego modelu:

Rębak ten można nabyć w dwóch wersjach silnikowych. Są to Vanguard V-Twin 16,9 kW oraz 27 kW (obie wersje benzynowe).

W standardzie posiada Power Control System oraz ECS.



A530 L Petrol

Model podstawowy
do uniwersalnego zastosowania

Dane techniczne:	A530 L Benzynowy
Max. średnica drewna:	150 mm
Wymiary gardzieli:	210 mm x 150 mm
Silnik:	Vanguard V-Twin OHV
Moc:	16,9 kW lub 27 kW
Średnica tarczy tnącej:	600 mm
Grubość tarczy tnącej:	25 mm
RPM tarczy tnącej:	1.300 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	850 mm x 830 mm
Zbiornik oleju hydr.:	20 l
Konstrukcja:	80 km/h
Ogumienie:	155R13C
Pojemność zbior. paliwa:	30 l
Wymiary (Długość x szer.):	3.400 x 1.380 mm
Wysokość robocza:	600 mm
Wysokość transportowa:	2.200 mm
Masa:	Okolo 720 kg
Obrotnica:	Nie
Wydajność:	około. 15 m/mtg

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	-
Wymiary:	-
Wysokość całkowita:	-
Masa:	-
Konstrukcja wyp. w koła:	-

A530 L Petrol



150 mm



Ten bardzo wydajny, a zarazem kompaktowy rębak jest idealną maszyną do pracy w wąskich przestrzeniach oraz w miejscach gdzie używanie maszyny zasilanej silnikiem Diesla jest ściśle zabronione. Do transportu rębaka wymagane jest jedynie prawo jazdy kat. B.



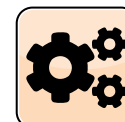
Power Control System



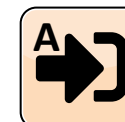
Ocynkowana Rama



Wyrzut. 360° obracany



Centralny Układ Smarowania



Aut. Napinacz Paska



ECS



114dB LWA

Kompaktowy rębak

Z masą całkowitą poniżej 750 kg oraz silnikiem Diesla Kubota 16,8 kW model ten zapewnia kompaktowość z niesamowitymi osiąganiami.

To jedna z najpopularniejszych pozycji w ofercie maszyn marki JENSEN!



A530 L Diesel

Kompaktowa jakość

A530L Diesel



150 mm

Rębaki tarczowe

Dane techniczne:	A530 L Diesel
Max. średnica drewna:	150 mm
Wymiary gardzieli:	210 mm x 150 mm
Silnik:	Kubota
Moc:	16,8 kW
Średnica tarczy tnącej:	600 mm
Grubość tarczy tnącej:	25 mm
RPM tarczy tnącej:	1.300 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	850 mm x 830 mm
Zbiornik oleju hydr.:	20 l
Konstrukcja:	80 km/h
Ogumienie:	155R13C
Pojemność zbior. paliwa:	13 l
Wymiary (Długość x szer.):	3.450 x 1.380 mm
Wysokość robocza:	600 mm
Wysokość transportowa:	2.200 mm
Masa:	około. 750 kg
Obrotnica:	Nie
Wydajność:	około. 15 m/mtg

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	-
Wymiary:	-
Wysokość całkowita:	-
Masa:	-
Konstrukcja wyp. w koła:	-



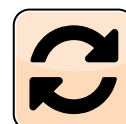
Dostępny na podwoziu z hamulcem lub bez. 530 L Diesel jest bardzo solidną i popularną maszyną ważącą poniżej 750 kg.



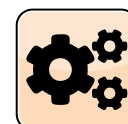
Power Control System



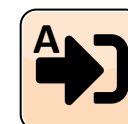
Ocynkowana Rama



Wyrzut 360° Obracany



Centralny Układ Smarowania



Automat. Napinacz Paska



ECS



114dB LWA



Bestseller o dużej wydajności

Silnik Kubota 18,5 kW Diesel oraz rozmiar gardzieli 240 x 200 mm sprawiają, że jest to **fantastyczny wybór z gamy produktów marki JENSEN**. Ten rębak to połączenie znakomitej produktywności z kompaktową konstrukcją.

A540

Najmocniejszy bestseller

Dane techniczne:	A540
Max. średnica drewna:	200 mm
Wymiary gardzieli:	240 x 200 mm
Silnik:	Kubota
Moc:	18,5 kW
Średnica tarczy tnącej:	650 mm
Grubość tarczy tnącej:	30 mm
RPM tarczy tnącej:	1.200 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	1.000 mm x 800 mm
Zbiornik oleju hydr.:	28 l
Konstrukcja:	80 km/h (poj. oś / tandem)
Ogumienie:	175R13C/ 185R14C (stół obr.)
Pojemność zbior. paliwa:	30l/45l (stół obr.)
Wymiary (Dług. x szer.):	3.530 x 1.480 mm
Wysokość robocza:	600 mm
Wysokość transportowa:	2.320 mm
Masa:	około 1.200 / 1.450 kg
Możliwość obrotu rębaka:	Jako opcja
Wydajność:	około 15 m ³ /h

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	30 kW
Wymiary:	1.710 mm x 1.260 mm
Wysokość całkowita:	2.250 mm
Masa:	750 kg
Konstrukcja wyp. w koła:	Poj. Oś (25 lub 80 km/h)

A540



200 mm



Ten model dostępny jest również z obrotnicą.
Rębak A540 to nasz bestseller o wysokiej wydajności
i innowacyjnych rozwiązaniach technicznych, przeznaczony dla najbardziej wymagających projektów.



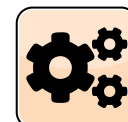
Power Control System



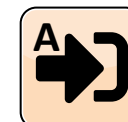
Ocynkowana Rama



Wyrzut 360° Obracany



Centralny Układ Smarowania



Automatyczny Napinacz Paska



ECS



114dB LWA



Nowości:

Nowy rębak A550 jest kontynuacją produkcyjną rębaka A540 z wprowadzonymi ulepszeniami w stosunku do emisji spalin silników Diesla.

Ta najnowsza generacja rębaków wyróżnia się silnikiem Yanmar 27,7 kW Stage V (Diesel) oraz większą gardzielą i bardziej agresywnymi rolkami podającymi.

A550

Ekologiczny partner

Dane techniczne:	A550
Max. średnica drewna:	200 mm
Wymiary gardzieli:	240 x 200 mm
Silnik:	Yanmar
Moc:	27,2 kW
Średnica tarczy tnącej:	650 mm
Grubość tarczy tnącej:	30 mm
RPM tarczy tnącej:	1.200 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	1.000 mm x 800 mm
Zbiornik oleju hydr.:	28 l
Konstrukcja:	80 km/h (single axle)
Ogumienie:	175R13C
Pojemność zbior. paliwa:	30 l
Wymiary (Dług. x szer.):	3.750 x 1.430 mm
Wysokość robocza:	600 mm
Wysokość transportowa:	2.320 mm
Masa:	approx. 1.300 kg
Możliwość obrotu rębaka:	-
Wydajność:	Okolo 18 m3/h

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	-
Wymiary:	-
Wysokość całkowita:	-
Masa:	-
Konstrukcja wyp. w koła:	-

A550



200
mm



Ten nowy model posiada niezawodny silnik marki Yanmar wraz z filtrem DPF oraz technologią Common Rail. Ze względu na nowy design maszyny, znacznej poprawie uległ dostęp do silnika.



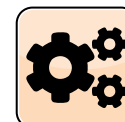
Power Control
System



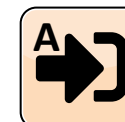
Ocynkowana
Rama



Wyrzut
360° Obracany



Centralny Układ
Smarowania



Automatyczny
Napinacz Paska



ECS



114dB
LWA



Najnowsze rozwiązania

Tak jak jego poprzednik, nowy model wyróżnia się solidnością, bardzo dobrą funkcjonalnością i łatwością obsługi, a także wysokim bezpieczeństwem.

Maszyna dostępna jest w wariantach z silnikami Diesel Kubota 28 kW oraz Hatz 42 kW, które spełniają wymagania normy EURO 5 dla spalin.



A450

Innowacja i nowy design

Dane techniczne:	A450
Max. średnica drewna:	200 mm
Wymiary gardzeli:	245 x 200 mm
Silnik:	Kubota lub Hatz
Moc:	28 kW or 42 kW
Średnica tarczy tnącej:	730 mm
Grubość tarczy tnącej:	30 mm
RPM tarczy tnącej:	1.300 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	1.070 x 850 mm
Zbiornik oleju hydr.:	28 l
Konstrukcja:	80 km/h (poj. oś / tandem)
Ogumienie:	185R14C
Pojemność zbior. paliwa:	47 l
Wymiary (Długość x szer.):	3.620 x 1.950 mm
Wysokość robocza:	850 mm
Wysokość transportowa:	2.700 mm
Masa:	Okolo 1.600 / 1.800 kg
Możliwość obrotu rębaka:	optional
Wydajność:	Okolo 20 m3/h

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	-
Wymiary:	-
Wysokość całkowita:	-
Masa:	-
Konstrukcja wyp. w koła:	-

A450



200 mm



Z rolkową gardzielią podającą o wymiarach 245 mm x 200 mm, Systemem Kontroli Mocy (PCS) i znanym już ECS rębak ten z łatwością przerabia kłody drewniane do średnicy 200 mm.



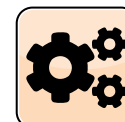
Power Control System



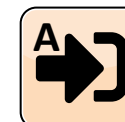
Ocynkowana Rama



Wyrzut 360° Obracany



Centralny Układ Smarowania



Automatyczny Napinacz Paska



ECS



114dB LWA

Sprawdzona wydajność

Dzięki tarczy tnącej o masie 180 kg i szerokości noży 330 mm rębak ten może przerabiać każdego dnia duże ilości drewna.

Dostępne są modele z jedno- lub dwuosiowym podwoziem.

Obrotnica pozwala ustawić maszynę do pracy w dowolnym kierunku.



A328

Znakomity pod kątem wydajności

Dane techniczne:	A328
Max. średnica drewna:	220 mm
Wymiary gardzieli:	280 mm x 200 mm
Silnik:	Hatz (chłodzony cieczą)
Moc:	43,7 kW
Średnica tarczy tnącej:	820 mm
Grubość tarczy tnącej:	35 mm
RPM tarczy tnącej:	1.000 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	1.150 mm x 800 mm
Zbiornik oleju hydr.:	23 l
Konstrukcja:	80 km/h (poj. oś / tandem)
Ogumienie:	185/65R14 or 205R14C
Pojemność zbior. paliwa:	70 l
Wymiary (Dług. x szer.):	4.100 mm x 2.140 mm
Wysokość robocza:	850 mm
Wysokość transportowa:	3.000 mm
Masa:	około 2.100 kg
Możliwość obrotu rębaka:	Tak
Wydajność:	Okolo 25 m3/h

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)	
Wymagana moc:	50 kW
Wymiary:	2.350 mm x 1.450 mm
Wysokość całkowita:	2.500 mm
Masa:	950 kg
Konstrukcja wyp. w koła:	Poj. Oś (25 lub 80 km/h)

A328



220 mm



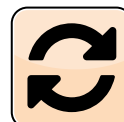
Najnowsza generacja silnika Diesel Hatz 3H50 TICD czyni tę maszynę solidnym partnerem w codziennej pracy. Duża wydajność pozwala szybko i sprawnie uporać się z każdą ilością drewna.



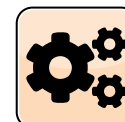
Power Control System



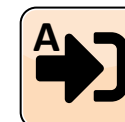
Ocynkowana Rama



Wyrzut 360° Obracany



Centralny Układ Smarowania



Automatyczny Napinacz Paska



ECS



114dB LWA

Rębaki tarczowe



Wszechstronny

Drugi model nowej generacji jest wszechstronny dzięki dużym wymiarom gardzieli wlotowej 300 x 240 mm z dużą górną rolką oraz koszem zsywowym o szerokości 1300 mm.

Mokre olejowe sprzęgło pomiędzy silnikiem a tarczą tnącą zapewnia ciche i równomierne uruchomienie maszyny.

A350

Mocny i uniwersalny

Dane techniczne:	A350
Max. średnica drewna:	240 mm
Wymiary gardzieli:	300 mm x 240 mm
Silnik:	Hatz (chłodzony cieczą)
Moc:	55,4 kW
Średnica tarczy tnącej:	820 mm
Grubość tarczy tnącej:	35 mm
RPM tarczy tnącej:	1.000 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	1.300 mm x 850 mm
Zbiornik oleju hydr.:	30 l
Konstrukcja:	80 km/h (poj. oś / tandem)
Ogumienie:	185/65R14 or 205R14C
Pojemność zbior. paliwa:	70 l
Wymiary (Dług. x szer.):	4.100 mm x 2.140 mm
Wysokość robocza:	850 mm
Wysokość transportowa:	3.000 mm
Masa:	Okolo 2.200 kg
Możliwość obrotu rębaka:	Tak
Wydajność:	Okolo 30 m3/h

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	-
Wymiary:	-
Wysokość całkowita:	-
Masa:	-
Konstrukcja wyp. w koła:	-

A350



240 mm



STAGE 5
CERTIFIED

NOWOŚĆ

System Kontroli Mocy oraz ECS są wyposażeniem standardowym w modelu A350. Szeroki kosz zasypowy ułatwia podawanie gałęzi krzaków o większej objętości. 270 stopni obrotu czyni pracę znacznie łatwiejszą.



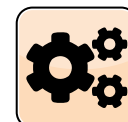
Power Control System



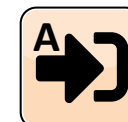
Ocynkowana Rama



Wyrzut 360° Obracany



Centralny Układ Smarowania



Automatyczny Napinacz Paska



ECS



114dB LWA

Rębaki tarczowe



Największy A141 XL

Moc która bije wszystkich poprzedników, największy z produkowanych standardowo rębaków **JENSEN** jest w stanie przerobić nawet 35 m³ materiału na godzinę.

Szerokość gardzieli 410 mm jest bardzo istotna podczas przetwarzania dużych ilości odpadów drewnianych. Maksymalna średnica przerabianego materiału to 300 mm.



A141 XL

Duży kaliber wydajności

Dane techniczne:	A141XL
Max. średnica drewna:	300 mm
Wymiary gardzieli:	400 mm x 300 mm
Silnik:	Hatz (chłodzony ciecżą)
Moc:	55,4 kW
Średnica tarczy tnącej:	1.060 mm
Grubość tarczy tnącej:	40 mm
RPM tarczy tnącej:	1.000 RPM
Rozmiar zrębków:	5-20 mm (hydr. ustawiane)
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer x wys):	1.370 mm x 840 mm
Zbiornik oleju hydr.:	64 l
Konstrukcja:	80 km/h (poj. oś / tandem)
Ogumienie:	205R14C
Pojemność zbior. paliwa:	70 l
Wymiary (Dług. x szer.):	4.700 mm x 2.350 mm
Wysokość robocza:	800 mm
Wysokość transportowa:	3.300 mm
Masa:	Okolo 3.200 kg
Możliwość obrotu rębaka:	Tak
Wydajność:	Okolo 35 m3/h

Dane techniczne rębaka WOM (540 or 1.000 RPM)

Wymagana moc:	60 kW
Wymiary:	2.600 mm x 1.700 mm
Wysokość całkowita:	2.900 mm
Masa:	1.950 kg
Konstrukcja wyp. w koła:	Poj. Oś (25 lub 80 km/h)

A141XL



300 mm



Podwozie rębaka A141XL jest ocynkowane, tak jak w przypadku pozostałych modeli w ofercie JENSEN. Pomimo rozmiarów maszyny, jej regulacja, praca i obsługa odbywają się w szybki i łatwy sposób.



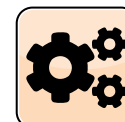
Power Control System



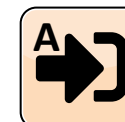
Ocynkowana Rama



Wyrzut 360° Obracany



Centralny Układ Smarowania



Automatyczny Napinacz Paska



ECS



114dB LWA

Rębaki Jensen WOM

Dane techniczne:	A530	A540	A425	A328	A231	A141 XL
Max. średnica	150 mm	190 mm	200 mm	220 mm	240 mm	300 mm
Wymiary gardzieli:	210x150 mm	210x190 mm	245 x200 mm	280 x240 mm	310x240 mm	410 x300 mm
Wymagana moc	22 kW	30 kW	40 kW	50 kW	55 kW	60 kW
RPM WOM	540 or 1.000	540 or 1.000	540 or 1.000	540 or 1.000	540 or 1.000	540 or 1.000
Średnica tarczy tnącej:	600 mm	650 mm	730 mm	820 mm	970 mm	1.060 mm
Grubość tarczy tnącej:	25 mm	30 mm	30 mm	35 mm	35 mm	40 mm
Obr./min. tarczy tnącej:	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Podajnik	Silnik hydrauliczny/przekładnia	Silnik hydrauliczny/przekładnia	Silnik hydrauliczny/przekładnia	Silnik hydrauliczny/przekładnia	Silnik hydrauliczny/przekładnia	Silnik hydrauliczny/przekładnia
System kontroli mocy (PCS)	standard	standard	standard	standard	standard	standard
ECS	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja	opcja
Wymiary kosza zasypowego (szer. x wys.)	850 x830 mm	1.000 x800 mm	1.050 x880 mm	1.150 x800 mm	1.160x900 mm	1.370 x850 mm
Zbiornik hydrauliczny	20 l	28 l	27 l	23 l	60 l	64 l
Podwozie	25 lub 80 km/h	25 lub 80 km/h	25 lub 80 km/h	25 lub 80 km/h	25 lub 80 km/h	25 lub 80 km/h
Wyrzut	Obrót 360°	Obrót 360°	Obrót 360°	Obrót 360°	Obrót 360°	Obrót 360°
Licznik godzin pracy	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Długość	1.850 mm	1.950 mm	1.950 mm	2.000 mm	2.100 mm	2.300 mm
Szerokość	1.200 mm	1.260 mm	1.200 mm	1.450 mm	1.500 mm	1.600 mm
Wysokość podawania materiału	650 mm	600 mm	600 mm	650 mm	650 mm	650 mm
Wysokość transportowa	2.500 mm	2.250 mm	2.540 mm	2.700 mm	3.000 mm	3.000 mm
Waga	ok. 500 kg	ok. 750 kg	ok. 800 kg	ok. 950 kg	ok. 1.400 kg	ok. 1.950 kg
Poziom hałasu (LWA)	114dB	114dB	114dB	114dB	114dB	114dB

Wszystkie rębaki napędzane WOM wyposażone są w kompletny system hydrauliczny. Jedynym wymaganym warunkiem do użycia tych maszyn jest nośnik lub ciągnik rolniczy wyposażony w WOM. Podawanie materiału odbywa się ręcznie. Opcjonalnie maszyna może być wyposażona w inne rodzaje podawania. Każda maszyna napędzana WOM jest indywidualnie dostosowywana do Państwa potrzeb. Na życzenie klienta wyposażamy nasze rębaki w żurawie lub inne opcje. **Skontaktuj się z naszym przedstawicielem - na pewno sprostamy Twoim oczekiwaniom!**

Rębaki WOM

Alternatywa dla ciągników
i nośników narzędzi

Rębaki **JENSEN WOM** przeznaczone są dla ciągników o mocy od 22 kW (30 KM).

Rębaki WOM montowane są z przodu lub z tyłu nośnika np. Unimog przy pomocy płyty łączeniowej lub na trójpunktowym układzie zawieszenia narzędzi ciągnika (TUZ).

Na życzenie klienta wszystkie modele mogą być wyposażone w specjalne podwozie, żuraw i inne opcje.

Każdy rębak WOM jest produkowany zgodnie z Twoimi wymaganiami.



A530L-A141 XL



Rębaki WOM

Nasze rębaki gąsienicowe dostępne są w najróżniejszych wersjach. Wszystkie modele mogą być wyposażone w stałe lub regulowane gąsienice i są dostępne z różnymi opcjami. Te elastyczne maszyny osiągną prędkość 3 km/h. Maksymalny kąt nachylenia to ok. 30°.



Rębaki gąsienicowe

Elastyczność bez ograniczeń

Dane techniczne:	A530L Gąsienice
Max. średnica:	150 mm
Wymiary gardzieli:	210x150 mm
Silnik:	Kubota
Moc:	18,5 kW
Średnica tarczy tnącej	600 mm
Grubość tarczy tnącej	25 mm
Obr./min tarczy tnącej	1.300 RPM
Podajnik:	silnik hydr. / przekładnia
Kosz zasypowy (szer. x wys.):	850x830 mm
Wydajność:	Ok. 15 m ³ /h
Gąsienice stałe (dł. x szer. x wys.):	2.250 x1.200 x2.550 mm
Gąsienice regulowane (dł. x szer. x wys.):	2.250 x1.125 x2.550 mm
Waga (około):	stałe 1.200 kg / regulowane 1.250 kg

Dane techniczne:	A540 Gąsienice
Max. średnica:	200 mm
Wymiary gardzieli:	240 x200 mm
Silnik:	Kubota
Moc:	18,5 kW
Średnica tarczy tnącej	650 mm
Grubość tarczy tnącej	30 mm
Obr./min tarczy tnącej	1.300 obr./min.
Podajnik:	silnik hydr. / przekładnia 1.000 x800 mm
Kosz zasypowy (szer. x wys.):	1.000x800 mm
Wydajność:	około 18 m ³ /h
Gąsienice stałe (dł. x szer. x wys.):	2.500 x 1.310x2.345 mm
Gąsienice regulowane (dł. x szer. x wys.):	2.500 x 1.310x2.345 mm
Waga (około):	stałe 1.400 kg / regulowane 1.450 kg

Rębaki gąsienicowe



Bez względu na to, czy praca jest wykonywana wzdłuż torów, autostrad czy na stromych zboczach, dzięki rębakom gąsienicowym możesz pracować w dowolnym miejscu, niezależnie od warunków terenowych.

Wszystkie rębaki Jensena napędzane własnymi silnikami są dostępne ze stałymi lub regulowanymi gąsienicami oraz stałym lub wahliwym łozem.



Elastyczne i funkcjonalne

Opatentowana unikalna konstrukcja zapewnia bezpieczeństwo i elastyczność podczas pracy na zboczach i w trudno dostępnym terenie.

Rębak A540 Spider jest wyjątkowy dzięki ogromnemu przeświotowi (maks. 700 mm) oraz łatwemu poruszaniu się po stromych zboczach.



A540 Spider

Przemysłany, unikalny i bezpieczny

Dzięki regulowanej szerokości podwozia gąsienicowego o ponad 500 mm i wysokości rębaka nad poziomem gruntu do 700 mm, możliwa jest elastyczna praca maszyny w najtrudniejszych warunkach.

Dane techniczne:	A540 Spider
Max. średnica:	200 mm
Wymiary gardzieli:	240 x200 mm
Silnik:	różny
Moc:	Ok. 36 kW
Średnica tarczy tnącej	650 mm
Grubość tarczy tnącej	30 mm
Obr/min tarczy tnącej	1.300 RPM
Podajnik:	Silnik hydr. / Przekładnia
Kosz zasypowy (szer. x wys.):	1.000 x800 mm
Wydajność:	Ok. 18 m3/h
Gąsienice stałe (dł. x szer. x wys.):	2.400x1.315x2.500 mm
Gąsienice regulowane (dł. x szer. x wys.):	2.400x1.820x2.800 mm
Waga (około):	2.000 kg



A540 Spider



Ten model można również wyposażyć w standardowe opcje.

Możliwe jest wyposażenie w uchylne łożo.



400
mm

JT 600



Wielki gracz

Ponadwymiarowy bęben gwarantuje bezproblemową obróbkę kłód o średnicy do 400 mm.

Żurawie leśne o zasięgu od 6,5 do 10 m oraz taśma podająca o długości do 2300 mm spełnią wszelkie wymagania dotyczące indywidualnej funkcjonalności rębaka.

JT600 Di

Maksymalna wydajność przy wysokiej jakości zrębek

JT 600 Di



Rębaki Bębnowe

Dane techniczne:	JT 600 Di
Max. średnica:	400 mm
Wymiary gardzieli	560x400 mm
Silnik:	Perkins
Moc:	110 kW
Średnica bębna	600 mm
Ilość noży:	6
Sito - ekran	40 / 60 / 80
Przełożenie taśmowe	1.100 mm (do 2.300 mm)
Kosz zasypowy	1.330 mm
Podwozie:	80 km/h (pojedyncza oś /tandem)
Wymiary (dł. x szer.):	5.530x2.400 mm
Wysokość transportowa:	3.670 mm
Waga z żurawiem:	Ok. 9.000 kg
Żuraw	Opcjonalnie

Dane techniczne:	JT 600 (WOM 1.000 obr./min/)
Wymagana moc:	100 kW
Max średnica:	400 mm
Wymiary gardzieli	560x400 mm
Średnica bębna:	600 mm
Ilość noży	6
Sito - ekran	40 / 60 / 80
Przełożenie taśmowe	1.100 mm (do 2.300 mm)
Kosz zasypowy	1.330 mm
Wymiary (dł. x szer.):	3.980 x2.530 x3.670 mm
Waga z żurawiem	ok. 7.000 kg
Żuraw	opcja
Podwozie:	pojedyncza oś /tandem



Rębaki na indywidualne zamówienie - CUSTOM



Nasze standardy

Każdą maszynę budujemy tak, jakbyśmy wykonywali ją dla siebie. Gwarantuje to wysoką jakość i długą żywotność.

Wszystkie maszyny Jensen produkowane są zgodnie z najwyższymi standardami bezpieczeństwa i wymaganiami technicznymi - spełniają dyrektywę maszynową 2006/42/WE oraz dyrektywą dotyczącą emisji hałasu 2000/14/WE.

Przy wyborze dostawców zwracamy uwagę na najwyższą jakość podzespołów i korzystamy wyłącznie z komponentów renomowanych producentów.

Gwarantujemy dostawę części zamiennych na okres co najmniej 10 lat dla standardowych maszyn.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu w rozwoju i produkcji rębaków realizujemy indywidualne zamówienia dostosowane do wymagań naszych klientów.



Jakość zrodzona z pasji!



SERAFIN P.U.H. Andrzej Serafin | 32-088 Przybysławice | ul. Widokowa 1 | +48 12 43 44 100

e-mail: biuro@serafin-maszyny.com | www.serafin-maszyny.com

Twój Dealer: